

Q&E POLICY

BY CLARIUS

Det börjande 1995

1995 grundades "Krukkompaniet" som senare fick namnet Clarius AB.

Clarius idé var från början att designa krukor anpassade för innerkrukor och bevattnings-system speciellt framtagna för professionell växtinredning i offentlig miljö.

Första krukans togs fram 1996 och lade ut kursen för Clarius. Innovativa, vackra, funktionella krukor tillverkade i material av hög kvalitet.

Egen design

De flesta produkterna är av egen design och produceras alltid i samråd med tillverkaren. På så vis säkerställs hög kvalitet på produktion och slutresultat.

Numera ritas och modelleras krukorna upp digitalt. Därefter skapats en detaljerad tillverkningsritning för att översätta Clarius önskemål till verklighet.

Vad är en Clariuskruka?

En Clariuskruka kan vara designad på 90-talet eller på 2010-talet, bara den har tiden framför sig. Den har en form som är tidlös och som tilltalar ögat.

För att krukans ska få tillhöra en utav våra kollektioner måste den även ha funktionalitet och hållbarhet.

Den måste också vara något som kompletterar en miljö...och något man vill fortsätta att fästa blicken på.

Materialval

Vad som avgör en krukans material är helt beroende på vilket intryck den ska ge. Även krukans omgivande miljö spelar in.

Clarius arbetar idag med flera material med olika egenskaper. De stora materialgrupperna är MDF, Fiberstone, Sandstone, Ficonstone och Fiberclay. Vad är det då som kännetecknar de olika materialen?



Återvunnen Polypropylen (PP05)

(+Liner, +System)

PP är en av de vanligaste termoplasterna. Polypropen har en låg densitet men samtidigt hög hållfasthet.

Sorteras som hårdplast vid inlämning på återvinningsstation eller återvinns genom regranulering hos tillverkaren.

Stålblåt

(+Access)

Svensktillverkad stålblåt av minst 25% återvunnet material.

Mycket hög hållfasthet och lätt att återbruka eller återvinna. Sorteras som metall vid inlämning på återvinningscentral.

MDF

(Tendence)

MDF eller "Medium Density Fiberboard" är en träfiberskiva som tillsammans med lim pressas ihop till en homogen träskiva.

Fördelarna med MDF är låg vikt, släta, fina ytor som lackeras och får en finish av hög kvalitet. Tillåter konstruktion med funktionella egenskaper. Kan energiåtervinnas genom förbränning. Sorteras som trä vid inlämning på återvinningscentral.

Nackdelarna är att materialet har en begränsad formbarhet (endast kvadratiska och cylindriska former) och det kan endast placeras i inomhusmiljöer.

Fiberstone (Fiberkomposit)

(Architect, Company, Gallery, Jubilee, Space, Window)

En blandning av glasfiber och stensmjöl som skapar ett hållbart och tåligt material.

Fördelarna är att materialet både kan fås med lackerad eller med naturlig yta, där den senare med fördel kan användas i utemiljöer. De lackerade produkterna får en fin, keramisk finish. Materialet är mycket lätt och kan återanvändas. Sorteras som fyllnadsmaterial vid inlämning på återvinningscentral.

Sandstone (Polykomposit)

(Sensuous)

En komposition av poly-granulat, stensmjöl och färgpigment. Ett starkt material med rena, fina, ytor och tunna linjer som ger kärnen en unik karaktär med naturliga, matta kulörer.

Sorteras som fyllnadsmaterial vid inlämning på återvinningscentral.

Ficonstone (Betongkomposit)

(Craft, Matera, Next:up, Style, Rustico)

Betongkomposit i en kombination av glasfiber, cement och stensmjöl.

Produkterna får en rå yta som lämpar sig väl i miljöer som kräver en naturlig känsla. Ficonstone är tyngre än de övriga materialen och kan återanvändas. Placeras med fördel i inomhusmiljöer.

Sorteras som fyllnadsmaterial vid inlämning på återvinningscentral.

Kvalitet

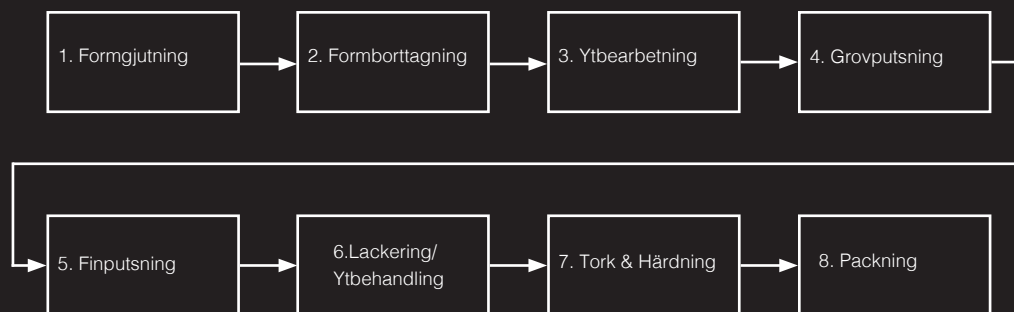
Clarius medarbetare och leverantörer är medvetna om sitt personliga ansvar för att rätt kvalitet produceras. Alla medarbetare och leverantörer skall ha kännedom vad som krävs samt kompetens för att kunna tillgodose lagar, förordningar, kundens behov, krav och förväntningar på de varor som vi levererar.

Clarius medarbetare utgår från att allt skall göras rätt från början och att ett fel som uppstår aldrig skall upprepas. Medarbetarna skall omedelbart vidta nödvändiga åtgärder om felaktigheter upptäcks på produkten/råvaran eller underlaget för detta.

Vi på Clarius skapar kvalitet genom kundfokusering, eget ansvar, förståelse, medinflytande och omedelbara åtgärder där så krävs. Nedan följer en kort beskrivning av Clarius produktionsprocess och produktionsfilosofi.

Produktionsprocess

Under produktion går varje Clariusprodukt genom en process på åtta steg enligt nedan modell. Varje steg börjas med en kvalitetsinspektion av varje produkt. Är något fel så går produkten tillbaka ett steg i processen och felet åtgärdas. Upptäcks ett fel i sista steg (8) så rapporteras detta skriftligen och processen ses över och förbättras enligt 5S.



Produktionsfilosofi 5S

Som en del i Clarius CSR-program säkerställer vi att våra tillverkare bedriver en produktionsfilosofi enligt lean produktion.

5s ingår som en del i den japanska produktionsfilosofin lean produktion. De fem s:en sortera, systematisera, städa, standardisera samt sköt om beskriver hur företag systematiskt kan åstadkomma och upprätthålla ordning och reda. Tanken är att bättre ordning ska leda till tidsbesparing, ökad effektivitet och samverkan samt säkrare arbetsmiljö. 5S kan beskrivas enligt följande steg:

1. Sortera (seiri) verktyg och material som används på arbetsplatsen. Skilj det som är nödvändigt, från det som inte är det.
2. Systematisera (seiton) det som är nödvändigt så att det är lätt tillgängligt. Ge det en given lämplig plats och tag bort annat.
3. Städa (seiso) regelbundet. Liten städning varje dag. Större rengöring varje vecka.
4. Standardisera (seiketsu) de dagliga rutinerna. Använd att-göra-listor för daglig vård av maskiner, verktyg och lokaler.
5. Sköt om (shitsuke) att ordningen hålls. Förbättra att-göra-listorna steg för steg.

Spårbarhet

För att öka kvalitet och spårbarhet har Clarius implementerat batchnummer på flertalet av våra produkter. Numret känns igen enligt nedan exempel. Våra batchnummer används i kommunikation med tillverkaren vid eventuella fel, produktskador etc. Allt för att minimera fel och för att uppnå ett tillfredsställande resultat över tid.



Miljö & Återvinning

Clarius utgångspunkt är att ständigt minska sin miljöpåverkan i allt från produktutveckling, materialval, produktion och transport.

Clarius försöker alltid maximera utrymmet i containrar och trailers och öka fyllnadsgraden vid hemtagning av produkter och på så vis minska vår miljöpåverkan. Vi försöker alltid att hitta närmaste transportvägen från leverantör till lager och till kund.

Clarius samarbetar med leverantörer som arbetar med LEAN produktion vilket innebär att all produktion sker mot beställning, inget produceras mot lager.

Samtliga produkter packas med så lite extra packmaterial som möjligt. Allt förpackningsmaterial är av plast, kartong eller trä och kan sorteras på återvinningscentral för återvinning.

Produkterna kan antingen återanvändas eller återvinnas (se ovan för resp. materialbeskrivning). Clarius förespråkar dock återbruk i största möjliga mån.

Vi använder Grön el på vår arbetsplats.

REACH & Materialtester

REACH-förordningen skiljer mellan ämnen, blandningar och varor. I första hand är det ämnen och blandningar som regleras i REACH. Vissa av reglerna gäller även för varor eftersom de består av kemiska ämnen.

Kandidatförteckningen enligt REACH-förordningens artikel 59 listar kemiska ämnen som kan medföra allvarliga effekter på människors hälsa och miljö. Om ett ämne som finns på kandidatförteckningen finns i en vara i mer än 0,1 viktprocent ska ämnet enligt artikel 7.2 i REACH anmälas till den Europiska kemikaliemyndigheten ECHA.

För samtliga material som Clarius produkter är tillverkade i finns REACH deklARATIONER samt materialtester.